



SAMPO ROSENLEW



FR28

SCANTRAX S.A.

Place Léopold Roger

B-5660 MARIEMBOURG

Tél.: +32.60.31.25.01 - 31.21.94

Fax: +32.60.31.25.85

E-mail: info@scantrax.be

www.scantrax.be

FR28

MOTEUR	AGCO Power 49 AWF
Puissance	127 kW @2 100 tr/min
Couple	700 Nm @1 100-1 600 tr/min
Réservoir de carburant	220 l
Réservoir de DEF	15 l
FORCE DE TRACTION	130 kN
Vitesse 1	0 - 8 km/h
Vitesse 2	0 - 25 km/h
PNEUS	
Pont à bogie avant	22.5 in.
Pont à bogie arrière	22.5 in.
DIRECTION	Proportionnelle
Angle de braquage	+/- 45 °
SYSTÈME HYDRAULIQUE	
Capacité de la pompe	110 cm³
Débit	220 l/min @2 000 tr/min
Pression de service	21,5 MPa
Réservoir hydraulique	125 l
CIRCUIT ÉLECTRIQUE	
Tension	24 V
Batteries	2 x 145 Ah
Alternateur	100 A
Phares	17 pcs.
GRUE	Mesera 71F / Kesla 700
Portée maximale	10 / 10,3 m
Couple de levage brut	99 / 70 kNm
Couple de rotation	24,4 / 24 kNm
Angle de rotation	380 °
GRAPPIN	0,26 - 0,30 m²
DIMENSIONS	
Longueur (A)	8 262/8 562/8 862 mm
Centre du bogie - articulation centrale (B)	1 850 mm
Articulation centrale - centre de bogie (B)	2 350/2 650/2 950 mm
Empattement (B + C)	4 200/4 500/4 800 mm
Largeur - pneus série 710 (D)	2 720 mm
Rayon de braquage externe - pneus série 700	6 528/6 953/7 377 mm
Hauteur de transport (E)	3 730 mm
Garde au sol (F)	620 mm
Poids minimum de la machine	13 000 kg
OPTIONS DU PANIER DE CHARGEMENT	
Capacité de chargement	10 000 kg
Longueur totale (H)	3 800/4 100/4 400 mm
Largeur du panier de chargement (G)	2 212 - 2 680 mm
Aire de section transversale	3,1 - 4,0 m²

Veuillez noter: ces informations sont théoriques et les chiffres exacts peuvent varier en fonction de la fabrication.

